

Handelsname : Schweißschutz E (Artikel U1059)
Überarbeitet am : 28.11.2013 **Version :** 02
Druckdatum : 28.11.2013 Seite 1 von 5

01. Bezeichnung des Stoffes bzw. der Zubereitung und Firmenbezeichnung

Bezeichnung des Stoffes oder der Zubereitung

Schweißschutz E (Artikel U1059)

Verwendung des Stoffes / der Zubereitung

Schweißstrennmittel

Hersteller/Lieferant

Dr. Wieland GmbH & Co. KG
Am Alten Kraftwerk 9
D-71642 Marbach

Telefon: +49 (0) 71 44 / 89 65-0

Telefax: +49 (0) 71 44 / 89 65-499

Kontaktstelle für technische Information

e-mail: info@dr-wieland.com

WEB: www.dr-wieland.com

Notfallauskunft (24 Stunden)

Tel. 0228 19240 (Giftnotruf Bonn)

02. Mögliche Gefahren

Einstufung

Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß der Richtlinie 1999/45/EG:

03. Zusammensetzung/Angaben zu den Bestandteilen

Chemische Charakterisierung

Schweißstrennmittелеmulsion

Gefährliche Inhaltsstoffe

04. Erste-Hilfe-Maßnahmen

Allgemeine Hinweise

Mit Produkt verunreinigte Kleidungsstücke unverzüglich entfernen

Nach Einatmen

Frischluftezufuhr. Bei Reizung der Atemwege Arzt aufsuchen

Nach Hautkontakt

Mit Wasser abwaschen und gut nachspülen

Nach Augenkontakt

Augen bei geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten unter fließendem Wasser abspülen und Arzt konsultieren

Nach Verschlucken

Mund ausspülen und reichlich Wasser nachtrinken. Kein Erbrechen herbeiführen und sofort Arzthilfe zuziehen.

Hinweise für den Arzt

Handelsname : Schweißschutz E (Artikel U1059)
Überarbeitet am : 28.11.2013 **Version :** 02
Druckdatum : 28.11.2013 Seite 2 von 5

05. Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Geeignete Löschmittel

Wassersprühstrahl, Schaum, CO₂, Löschpulver

Ungeeignete Löschmittel

Nicht bekannt

Besondere Gefährdung durch den Stoff oder die Zubereitung selbst, seine Verbrennungsprodukte oder entstehende Gase

Besondere Schutzausrüstung bei der Brandbekämpfung

Atemschutzgeräte bereithalten. Schutzausrüstung tragen. Ungeschützte Personen fernhalten

Zusätzliche Hinweise

Kontaminiertes Löschwasser getrennt sammeln, darf nicht in die Kanalisation gelangen

06. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen

Haut- und Augenkontakt vermeiden

Umweltschutzmaßnahmen

Nicht ins Erdreich, Grund-, bzw. Oberflächenwasser gelangen lassen.

Verfahren zur Reinigung / Aufnahme

Produkt mit geeigneten Materialien aufnehmen und der Entsorgung zuführen. Mit Wasser nachreinigen.

Zusätzliche Hinweise

07. Handhabung und Lagerung

Hinweise zum sicheren Umgang

Haut- und Augenkontakt vermeiden.

Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich

Weitere Hinweise

Angaben zu den Lagerbedingungen

Lagertemperatur 0 – 40°C

Anforderungen an Lagerräume und Behälter

Frostfrei lagern. Behälter dicht geschlossen halten. Nur in Originalgebinden lagern

Lagerklasse VCI : 12

Bestimmte Verwendungen

Schweißtrennmittel

08. Begrenzung und Überwachung der Exposition / Persönliche Schutzausrüstung

Grenzwerte für die Exposition am Arbeitsplatz und/oder biologische Grenzwerte Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) Deutschland

Das Produkt enthält keine relevanten Mengen von Stoffen mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten.

Handelsname : Schweißschutz E (Artikel U1059)
Überarbeitet am : 28.11.2013 **Version :** 02
Druckdatum : 28.11.2013 **Seite 3 von 5**

Persönliche Schutzausrüstung

Atemschutz

Bei unzureichender Belüftung Atemschutz

Handschutz

Bei längerem Hautkontakt geeignete Schutzhandschuhe tragen

Handschuhmaterial: Nitrilkautschuk
Schichtstärke (mm): > 0,5 mm
Durchdringungszeit (min): 480 Minuten

Die Auswahl eines geeigneten Handschuhs ist nicht nur vom Material, sondern auch von weiteren Qualitätsmerkmalen abhängig und von Hersteller zu Hersteller unterschiedlich. Bitte Angaben des Handschuhlieferanten in Bezug auf Durchlässigkeit und Durchbruchzeit beachten. Auch die spezifischen ortsbezüglichen Bedingungen unter welchen das Produkt eingesetzt wird in Betracht ziehen, wie Schnittgefahr, Abrieb und Kontaktdauer. Es ist zu beachten, dass die tägliche Gebrauchsdauer eines Chemikalienschutzhandschuhs in der Praxis wegen der vielen Einflussfaktoren (z.B. Temperatur) deutlich kürzer als die nach EN 374 ermittelte Permeationszeit sein kann.

Augenschutz

Bei Spritzgefahr Schutzbrille mit Seitenschutz oder Gesichtsschutz

Körperschutz

Angaben zur Arbeitshygiene

Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten
Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden
Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen
Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen

Umweltschutzmaßnahmen

Siehe Abschnitt 6 und 7. Keine darüber hinausgehenden Maßnahmen erforderlich.

09. Physikalische und chemische Eigenschaften

Erscheinungsbild

Aggregatzustand: flüssig
Farbe : milchig
Geruch : Zitrus

Sicherheitsrelevante Daten

Explosionsgefahr: Das Produkt ist nicht explosionsgefährlich
Untere Explosionsgrenze : n.a. Vol. %
Obere Explosionsgrenze : n.a. Vol. %
Dampfdruck :
Dichte : ca. 0,98 g/cm³ (bei 20°C)
Löslichkeit in / Vollständig
Mischbarkeit mit Wasser: mischbar g/l
pH-Wert ca. 8,5
Siedepunkt/-bereich : ca. 100 °C
Flammpunkt : n.a. °C
Zündtemperatur : n.a. °C

Handelsname : Schweißschutz E (Artikel U1059)
Überarbeitet am : 28.11.2013 **Version :** 02
Druckdatum : 28.11.2013 **Seite 4 von 5**

10. Stabilität und Reaktivität

Zu vermeidende Bedingungen

Zu vermeidende Stoffe

Gefährliche Zersetzungsprodukte

Keine bei bestimmungsgemäßer Anwendung

11. Toxikologische Angaben

Angaben zu den Inhaltsstoffen

12. Umweltbezogene Angaben

Ökotoxizität

Keine Daten vorhanden

Mobilität

Keine Daten vorhanden

Persistenz und Abbaubarkeit

Biologisch gut abbaubar

Bioakkumulationspotential

Keine Daten vorhanden

Ergebnis der Ermittlung der PBT-Eigenschaften

Keine Daten vorhanden

Andere schädliche Wirkungen

Keine Daten vorhanden

3. Hinweise zur Entsorgung

Stoff / Zubereitung

Empfehlung

Entsorgung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften

Abfallschlüssel gemäß Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV)

120199 Abfälle a.n.g.

Verpackung

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung (Ausspülen mit Wasser) einer Wiederverwertung zugeführt werden.

14. Angaben zum Transport

Landtransport ADR/RID

Kein gefährliches Transportgut

Seeschifftransport IMDG/GGVSee

Kein gefährliches Transportgut

Lufttransport ICAO-TI und IATA-DGR

Kein gefährliches Transportgut

Handelsname : Schweißschutz E (Artikel U1059)
Überarbeitet am : 28.11.2013 **Version :** 02
Druckdatum : 28.11.2013 **Seite 5 von 5**

15. Rechtsvorschriften

Stoffsicherheitsbeurteilung

Eine Sicherheitsbeurteilung für das Produkt wurde nicht ausgearbeitet

Kennzeichnung nach EG-Richtlinie 67/548/EWG oder Richtlinie 1999/45/EG:

Das Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft und gekennzeichnet

EU-Vorschriften

Die enthaltenen Tenside erfüllen die Bedingungen der biologischen Abbaubarkeit, wie sie in der Verordnung 648/2004/EG für Detergenzien festgelegt sind

Nationale Vorschriften

Wassergefährdungsklasse

Klasse : WGK 1 schwach wassergefährdend (Selbsteinstufung gemäß VwVwS)

Technische Anleitung Luft (TA-Luft)

-

Störfallverordnung (12. BImSchV)

Lösemittelverordnung (31. BImSchV)

VOC Anteil : 0%

Beschäftigungsbeschränkungen

16. Sonstige Angaben

Mitgeltende EG-Richtlinien

Vom Hersteller empfohlene Verwendungsbeschränkung

R-Sätze auf die in Abschnitt 2 und 3 Bezug genommen wird

Sonstige Hinweise

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und stellen keine Eigenschaftszusicherung im Sinne von Haftungs- und Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich. Es wird kein Anspruch auf Vollständigkeit erhoben, die vorliegende Information darf daher nur als Richtlinie betrachtet werden. Vorschriften sind in eigener Verantwortung zu beachten. Nicht ausgefüllte Rubriken beruhen darauf, dass die Daten nicht bekannt sind, bzw. dass Erfahrungen nicht vorliegen. Sie berechtigen nicht zu der Annahme das von dem jeweiligen Produkt keine Gefahren ausgehen können. Die Firma kann nicht für Schäden, die durch den Umgang oder den Kontakt mit dem Produkt entstanden sind verantwortlich gemacht werden. Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass eine direkte Übernahme von Angaben aus unseren Sicherheitsdatenblättern in der alleinigen Verantwortung des Empfängers liegt.

Änderungen gegenüber der letzten Fassung

Abschnitt 1: Änderung bei den Firmendaten

Datenblatt ausstellender Bereich

Labor

Handelsname : Schweißschutz E (Artikel U1059)
Überarbeitet am : 28.11.2013 **Version :** 02
Druckdatum : 28.11.2013



Dr. Wieland GmbH & Co. KG

Am Alten Krafwerk 9
D-71672 Marbach am Neckar

Telefon: +49 (0) 71 44 / 89 65-0

Telefax: +49 (0) 71 44 / 89 65-499

e-mail: info@dr-wieland.com

Internet: www.dr-wieland.com