



DR. WIELAND

Ein Unternehmen der



HUGO HÄFFNER
GRUPPE

BONDERITE®



Chrom-VI-frei

Konform mit
EU-Richtlinien 2002/95/EG,
RoHS, WEEE und REACH

Umweltfreundliche Konversionsbeschichtungen.

BONDERITE® Chrom-VI-freie Technologien.

Entsprechen den EU-Richtlinien für Konversionsbeschichtungsverfahren für Leichtmetalloberflächen und bieten Vorteile bei Arbeitsschutz und Verfahrenskosten.

BONDERITE® – Upgrades your standards.

Henkel

Geringere Umweltbelastung – verbesserter Arbeitsschutz und Effizienz.

Eine anstehende EU-Richtlinie, die die weitere Verwendung von Chrom-VI für den Korrosionsschutz von Metallen verbietet (außer für sicherheitskritische Anwendungen wie Luft- und Raumfahrt), erfordert neue Alternativen, um Chrom-VI-beschichtete Bauteile zu ersetzen, aber gleichzeitig deren Eigenschaften zu erhalten.

Die alternativen Vorbehandlungen müssen mindestens die Eigenschaften der Chrom-VI-beschichteten Bauteile erreichen. Mit BONDERITE Chrome-III- und nicht chromhaltigen Konversionsbeschichtungen bietet Henkel eine breite Palette von zuverlässigen und effizienten Lösungen, um diesen Anforderungen zu entsprechen.

Chrom-VI-freie Konversionsbeschichtungen

BONDERITE Konversionsbeschichtungen erzeugen eine homogene Konversionsschicht mit ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit und Lackhaftungseigenschaften. Durch den Wegfall der Chrom-VI-Dekontamination sowie durch den Verbrauch von weniger Wasser und Energie werden

die Gesamtverfahrenskosten niedriger und das Verfahren selbst umweltfreundlicher. Im Vergleich zu Chrom-VI-Verfahren werden auch die Gesundheitsauswirkungen reduziert. Derzeit sind die Chrom-III- und die chromfreien Vorbehandlungstechnologien bereits REACH-konform (obligatorisch ab Sept. 2017).

Henkel Services

Henkel unterstützt seine Kunden eng bei der Umrüstung von Chrom-VI-Verfahren auf nachhaltige Alternativen. Dazu gehören Empfehlungen für die chemische Reinigung der Fertigungsanlage. Das Verfahren kann mit spezieller Dosier- und Regeltechnik, wie BONDERITE Lineguard Supervisor, überwacht werden.

Technologien auf Chrom-III-Basis

- Vorbehandlung für viele Metalle
- GSB- und QUALANOD-Zulassungen
- Kennzeichnungsfrei
- Ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften auf Blankmetall
- Niedriger Oberflächenwiderstand

Chromfreie Konversionsbeschichtungen

Anorganische Beschichtungen:

- Geeignet für Aluminiumteile im Außenbereich
- GSB- und QUALANOD-Zulassungen
- Ausgezeichneter Korrosionsschutz
- Verbesserte Hafteigenschaften in Kombination mit Klebstoffen
- Säureätzung und Konversionsbeschichtung in einem kombinierten Verfahrensschritt



Dr. Wieland GmbH & Co. KG
Am Alten Krafwerk 9
D-71672 Marbach am Neckar

Telefon: +49 (0) 71 44 / 89 65-0
Telefax: +49 (0) 71 44 / 89 65-499

e-mail: info@dr-wieland.com
Internet: www.dr-wieland.com