



DR. WIELAND

TOP LADER

TEILEREINIGUNGSANLAGE TYP TRL
550 / 750 / 900 / 1100 / 1400 / 1600

Die kompakten Teilerreinigungsanlagen im Spritzverfahren
...unsere Bestseller!

Die Toplader sind für den harten, industriellen Einsatz konzipiert und erzielen hervorragende Reinigungsergebnisse.

Durch die robuste Bauweise und die komfortable Technik entfalten die Toplader-Anlagen ihre Stärken bei der gründlichen Beseitigung der Verschmutzungen. Die Anlagen verfügen über eine hochwertige Standard-Ausstattung. Durch die schräg geschnittenen Anlagenkörper stehen optimale Beladehöhen zur Verfügung. Insbesondere die stabile und hochwertige Verarbeitung der Anlage sowie deren funktioneller Aufbau zeichnen die Toplader aus.

Bei dem Anlagentyp Toplader (volle Edelstahlanlage) erfolgt die Werkstückreinigung durch das Spritzreinigungsverfahren. Die verschmutzten Werkstücke werden entweder manuell oder über einen Kran (Kranbeladung optional wählbar) in den Anlagenkorb gelegt. Nach Wahl von Temperatur und Reinigungszeit beginnt der Waschprozess. Die leistungsstarke Pumpe mit Edelstahl-Pumpenkopf befördert das Reinigungsmedium über das feststehende Düsensystem auf die Teile, währenddessen dreht sich der motorisch angetriebene Drehkorb mit den darin liegenden Werkstücken. Die Abreinigung erfolgt effektiv und flächendeckend von oben, unten und seitlich. Die Entladung der Werkstücke erfolgt direkt durch den Werker. Der Korb kann mit Hilfe des Korbwechselsystems (optional) aus der Anlage gezogen und mittels dem Transportwagen (optional) weiter transportiert bzw. über den bauseitig vorhandenen Kran entladen werden.

Unsere TRL's sind vollisoliert und sind für den Betrieb mit alkalisch, wässrigen Reinigungsmitteln konzipiert.



Standardausstattung –

- ▶ **Drehkorbgrößen im mm**
Ø 550 / Ø 750 / Ø 900 / Ø 1100 / Ø 1400 / Ø 1600
- ▶ **Zum Betrieb mit alkalisch, wässrigen Reinigungsmitteln mit einem pH-Wert 7-12 geeignet**
- ▶ **Stabiler Edelstahlwaschbehälter (1.4301)**
doppelwandiges Edelstahl mit zwischenliegender Wärmeisolierung
- ▶ **TRL 550 bis TRL 1100:**
Schwenkbarer Deckel ausgerüstet mit 2 Gasdruckfedern
- ▶ **TRL 1400 bis TRL 1600:**
Schwenkbarer Deckel ausgerüstet mit Hydraulikzylinder
- ▶ **Komplette Wärmeisolierung**
- ▶ **Vollstromfilterung**
- ▶ **Runder Edelstahlwaschkorb mit Zahnstange,**
der mittels einem Getriebemotor angetrieben wird
- ▶ **Digitale Temperatursteuerung „Parts Clean Control“**
- ▶ **Schmutzfilterkasten mit Edelstahl-Drahtgewebe**
200 µm
- ▶ **Edelstahl-Düsenystem mit Flachstrahl- sowie Punktstrahldüsen**
(ober- und unterhalb des Waschkorb angeordnet)
- das obere Düsenystem ist mit schrägen, seitlichen Düsen versehen
- ▶ **Elektrische, horizontale Förderpumpe mit Edelstahl-Pumpenkopf mit hochwertiger Gleitringdichtung,**
- ▶ **Edelstahl-Rohrheizkörper,**
- ▶ **Sicherheitspositionsschalter, der den Deckel während des Waschvorganges und der Abtropf- und Abnebelungsphase verriegelt.**
- ▶ **Schräger Tankboden zur leichteren Tankentleerung**
- ▶ **Trockenlaufschutz mittels patentiertem Edelstahl-Schwimmersystem zum Schutz von Pumpe und Heizung**
- ▶ **Leckageüberwachung**

TOP LADER

TEILEREINIGUNGSANLAGE TYP TRL

550 / 750 / 900 / 1100 / 1400 / 1600

Robuste Qualität durch Edelstahl –

Toplader stehen für Mobilität und Flexibilität in vielen Einsatzgebieten der Produktion z. B.:

Kfz-Werkstätten
Industrie und Handwerk

Zur Instandhaltung z. B. zum Entfernen von Öl- und Fettrückständen

Die Hauptanwendungsgebiete sind die Instandhaltung und Zwischenreinigung in der Produktion.

Optionale Ausstattung:

- ▶ Temperaturerhöhung von 62°C auf 75°C
- ▶ Automatische Niveauregulierung
- ▶ Automatische Chemiedosierung
- ▶ Waschzeitverlängerung
- ▶ Ölabscheidung
- ▶ Absaugung
- ▶ Schwadenkondensation
- ▶ Abblasung
- ▶ Automatische Deckelöffnung
- ▶ Schüttguttrommeln
- ▶ Zusätzliche Filtration
- ▶ Reiniger



TL 750 mit Werkstück

Technische Daten:

	TRL 550	TRL 750	TRL 900	TRL 1100	TRL 1400	TRL 1600
Nenneingangsspannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Umwälzleistung der Pumpe	7 - 18 m³/h	4,5 - 12 m³/h	4,5 - 12 m³/h	2 Pumpen à 4,5 - 12 m³/h	2 Pumpen à 4,5 - 12 m³/h	2 Pumpen à 4,5 - 12 m³/h
Betriebsdruck max. zul.	2,2 - 2,8 bar	4,4 - 6,1 bar	4,4 - 6,1 bar	4,4 - 6,1 bar	4,4 - 6,1 bar	4,4 - 4,1 bar
Betriebstemperatur - standard	62°C	62°C	62°C	62°C	62°C	62°C
Betriebstemperatur - optional	75°C	75°C	75°C	75°C	75°C	75°C
Korbdurchmesser	550 mm	720 mm	900 mm	1100 mm	1380 mm	1580 mm
Nutzbare Höhe	450 mm	450 mm	550 mm	600 mm	700 mm	700 mm
Heizleistung	3,0 kW	6,0 kW	6,0 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Leistungsaufnahme	5,5 kW	10,2 kW	10,2 kW	15,4 kW	15,4 kW	15,4 kW
Traglast max.	50 kg	250 kg	300 kg	350 kg	500 kg	500 kg
Tankvolumen max.	85 l	135 l	175 l	250 l	300 l	300 l
Außenmaße (BxTxH) ca.	1000 x 900 x 1500 mm	1160 x 1305 x 1600 mm	1370 x 1490 x 1605 mm	1630 x 1820 x 1640 mm	1900 x 1980 x 1750 mm	2235 x 2215 x 1750 mm
Einschaltdauer	70 %	70 %	70 %	70 %	70 %	70 %


DR. WIELAND

 Geschäftsbereich
LABORTECHNIK
LABORANALYSE

Dr. Wieland GmbH & Co. KG
Am Alten Kraftwerk 9
D-71672 Marbach am Neckar

Telefon: +49 (0) 71 44 / 89 65-0
Telefax: +49 (0) 71 44 / 89 65-499

e-mail: info@dr-wieland.com
Internet: www.dr-wieland.com